

**(12) NACH DEM VERTRÄG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG**

**(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro**



A standard linear barcode is located at the bottom of the page, spanning most of the width.

525302

(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
26. Februar 2004 (26.02.2004)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2004/017144 A1

(51) Internationale Patentklassifikation⁷: G03G 15/00

München (DE). NEMMAIER, Christoph [DE/DE];
Schloss-Berg-Str. 16, 81549 München (DE).

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2003/009045

(74) Anwälte: SCHAUMBURG, Karl-Heinz usw.; Postfach 86 07 48, 81634 München (DE).

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(81) Bestimmungsstaaten (*national*): JP, US.

(30) Angaben zur Priorität: NEIN JA (Von 01.01.2002 bis 31.12.2002) DEUTSCH

(84) Bestimmungsstaaten (*regional*): europäisches Patent (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR).

(71) Anmelder (*für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US*): OCE PRINTING SYSTEMS GMBH [DE/DE]; Siemensallee 2, 85586 Poing (DE).

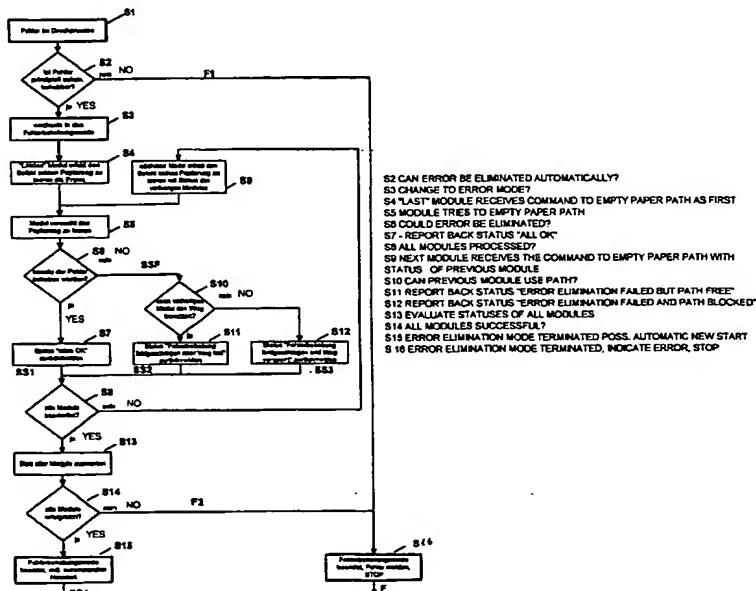
Veröffentlicht:

- mit internationalem Recherchenbericht
- vor Ablauf der für Änderungen der Ansprüche geltenden Frist; Veröffentlichung wird wiederholt, falls Änderungen eintreffen

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: METHOD FOR AUTOMATICALLY ELIMINATING AN ERROR OCCURRING DURING THE OPERATION OF AN ELECTROGRAPHIC PRINTING OR COPYING DEVICE, ELECTROGRAPHIC PRINTING OR COPYING DEVICE AND COMPUTER PROGRAM FOR SAID DEVICE

(54) Bezeichnung: VERFAHREN ZUR AUTOMATISCHEN BEHEBUNG EINES BEIM BETRIEB EINER ELEKTROGRAFISCHEN DRUCK- ODER KOPIEREINRICHTUNG AUFTRETENDEN FEHLERS, ELEKTROGRAFISCHE DRUCK- ODER KOPIEREINRICHTUNG SOWIE COMPUTERPROGRAMM FÜR EINE SOLCHE EINRICHTUNG



(57) Abstract: Errors occurring in the transport path of stock in an electrographic printing or copying device are, wherever possible, automatically eliminated according to the method thus described. The individual modules of the units of the printing device are tested counter to the direction of transport

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]



Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

of the stock in order to determine whether the module can eliminate the error or not. In the second case, it is examined whether said module can be obviated. At the end of the test method, the status of each tested module is requested and, according to the result thereof, the printing process is resumed or the printing device is stopped. If a module operates in a defective manner, it is determined whether operation is also possible without said module. If this is the case, it is reported.

(57) Zusammenfassung: Fehler, die im Transportweg eines Bedruckstoffes in einer elektrografischen Druck- oder Kopiereinrichtung auftreten, werden mit dem beschriebenen Verfahren, soweit wie möglich, automatisch beseitigt. Dazu werden die einzelnen Module der Einheiten der Druckeinrichtung entgegengesetzt zur Transportrichtung des Bedruckstoffes nacheinander getestet mit dem Ergebnis, ob das Modul den Fehler beseitigen kann oder nicht, wobei im zweiten Fall noch untersucht wird, ob dieses Modul umgangen werden kann. Am Ende des Testverfahrens wird für je des geprüfte Modul der Status abgefragt und in Abhängigkeit vom Ergebnisses der Druckvorgang wieder aufgenommen oder die Druckeinrichtung gestoppt. Bei einem fehlerhaft arbeitenden Modul wird untersucht, ob der Betrieb auch ohne dieses Modul möglich ist und wenn dies möglich ist, wird dies gemeldet.

Verfahren zur automatischen Behebung eines beim Betrieb einer elektrografischen Druck- oder Kopiereinrichtung auftretenden Fehlers, elektrografische Druck- oder Kopiereinrichtung sowie Computerprogramm für eine solche Einrichtung

5

10

Druck - oder Kopiereinrichtungen (im folgenden nur Druckeinrichtung genannt) sind in der Regel aus mehreren Einheiten aufgebaut, wobei jede Einheit aus Modulen bestehen kann. Beispiele sind die Druckeinheit und Eingabeeinheit bzw. Ausgabe-
15 einheit für einen Bedruckstoff. Eine derartige Druckeinrich-
tung ist z.B. aus WO 98/18052 A1 entnehmbar. Dort weist die
Druckeinheit zwei Druckwerke auf, die als Module z.B. eine
Fotoleitertrömmel, Komponenten zur Erzeugung von Ladungsbil-
dern auf der Fotoleitertrömmel, ein Umdruckmodul, ein Fixier-
20 modul, Module zur Festlegung des Transportweges für den Be-
druckstoff durch die Druckeinheit usw. enthält. Zusätzlich
sind als weitere Einheiten eine Eingabeeinheit am Eingang der
Druckeinheit und eine Ausgabeeinheit für den Bedruckstoff,
z.B. ein Stapler, am Ausgang der Druckeinheit vorgesehen.

25

Bei einer solchen Druckeinrichtung können im Betrieb Fehler auftreten, die behoben werden müssen. Beispielsweise können im Transportweg Staus auftreten, z.B. im Umdruckmodul oder in im Transportweg angeordneten Weichenmodule oder im Fixiermo-
30 dul. Um derartige Fehler zu beheben ist es aus WO 98/18055 A1 bekannt, eine Klappenanordnung vorzusehen, die den Zugriff zum Transportweg ermöglicht. Eine Realisierung einer derarti-
gen Klappenanordnung ist hier beschrieben, sowie weitere An-
ordnungen zur Ermöglichung des Zugriffs zum Transportweg im
35 erwähnten Stand der Technik. Um bei diesen Anordnungen einen Stau des Bedruckstoffes zu beseitigen, ist Bedienpersonal er-
forderlich, das die Klappenanordnung bedient.

In der US 5 479 240 A ist beschrieben, wie bei einem Kopiergerät in der Kopierstation, der Papiereingabeeinheit- oder Ausgabeeinheit ein Fehler, z.B. ein Papierstau, beseitigt werden kann, ohne dass der Operator eingreifen muss. Dazu werden folgende Schritte durchgeführt:

- Zunächst wird untersucht, ob der Fehler automatisch behoben werden kann. Wenn dies nicht der Fall ist, wird eine manuelle Beseitigung angefordert.
- 10 - Wenn der Fehler automatisch beseitigt werden kann, wird über Sensoren festgestellt, in welcher Einheit der Fehler aufgetreten ist. Wenn die Einheit ermittelt worden ist, wird diese angesteuert von einer CPU aufgefordert, z.B. bei einem beschädigten Papierblatt als Fehler das Blatt weiter zu transportieren. Wenn der Weitertransport des Blattes innerhalb einer vorgegebenen Zeit nicht erfolgreich ist, wird auf manuelle Fehlerbeseitigung umgeschaltet.
- 15 - Ist der Weitertransport durch die Einheit erfolgreich ausgeführt worden, wird im weiteren Verlauf in entsprechender Weise versucht, den Weitertransport des Blattes durch die nachfolgenden Einheiten im Transportweg durchzuführen, bis das Blatt zur Ausgabeeinheit gelangt ist.

In der EP 0 810 484 A1 ist ein Transportsystem für einen Be- druckstoff beschrieben, bei dem die einzelnen Einheiten des Transportsystems selbsttätig ihre Aufgabe ausführen können, nachdem sie eine Steuerinformation von einer zentralen Steuerung erhalten haben. Die Einheiten sind so ausgelegt, dass sie eine Selbstdiagnose und eine Selbstreparatur durchführen können, wobei diese Tätigkeiten parallel zur Tätigkeit der zentralen Steuerung erfolgen können. Wenn die zentrale Steuerung einen Fehler festgestellt hat, gibt sie eine Steuerinformation zu den Einheiten, in der die Art des Fehlers angegeben ist. Mit dieser Information versucht die Einheit den Fehler autonom zu beseitigen.

In der EP 0 416 919 A2 ist die Synchronisation zwischen Bildabtastung und Papiertransport bei einem Kopiergerät offenbart. Der Kopiervorgang wird gestoppt, wenn festgestellt wird, dass der Papiertransport zu langsam ist.

5

In der EP 0 583 928 A2 wird eine Einrichtung beschrieben, mit der der Papiervorschub im Transportweg für das Papier kontrolliert werden kann. Dazu wird die Drehzahl der Transportrollen für das Papier gemessen. Wenn die gemessene Drehzahl einer vorgegebenen Drehzahl nicht entspricht, wird ein Fehlerignal erzeugt.

Das der Erfindung zu Grunde liegende Problem besteht darin, ein weiteres Verfahren anzugeben, mit dem in der Druckeinstellung auftretende Fehler, wie z.B. ein Stau der Bedruckstoffe im Transportweg, ohne Einschaltung von Bedienpersonal behoben werden kann.

Dieses Problem wird gemäß den Merkmalen des Anspruchs 1 gelöst.

Mit dem Verfahren werden die zum Betrieb der Einheiten vorsehenen Steuereinheiten unter Aufsicht einer Hauptstreuereinheit zusätzlich dazu eingesetzt, die Module der Einheit auf Fehler zu überprüfen und wenn ein behebbarer Fehler festgestellt wird, diesen Fehler zu beheben. Dabei kann vorteilhafterweise pro Einheit jedes Modul nacheinander überprüft werden, wobei es bei der Beseitigung eines Bedruckstofffehlers zweckmäßig ist, mit dem in Transportrichtung des Bedruckstoffes aus gesehen letzten Modul zu beginnen und nacheinander die benachbarten und vorhergehenden Module zu untersuchen. Am Ende des Testvorganges sind der/die Fehler behoben oder es wird ein Statussignal "Fehler nicht behoben" abgegeben. Ein weiterer Vorteil besteht darin, dass bei einem fehlerhaft arbeitenden Modul untersucht wird, ob der Betrieb auch ohne dieses Modul möglich ist und wenn dies möglich ist, dies zu melden.

Weiterbildungen der Erfindung ergeben sich aus den abhängigen Ansprüchen.

5 Die Fehlerbehebung kann pro Einheit in dieser Weise getrennt durchgeführt werden. Es ist jedoch auch möglich, alle Einheiten nacheinander in entgegengesetzter Richtung des Transportweges des Bedruckstoffes modulweise zu testen und evtl. festgestellte Fehler, wenn möglich, zu beheben.

10

An Hand eines Ausführungsbeispiels wird die Erfindung weiter erläutert.

Es zeigen:

15

Fig. 1 eine prinzipielle Darstellung einer Druckeinrichtung für Einzelblätter des Bedruckstoffes entsprechend der WO 98/18052 A1.

Fig. 2 ein Ablaufdiagramm des Verfahrens.

20

Aus Fig. 1 ergibt sich eine Druckeinrichtung für Einzelblätter eines Bedruckstoffes, die in WO 98/18060 A1 ausführlich erläutert ist. Nur die für die Beschreibung der Erfindung einsetzbaren Komponenten werden angegeben, im übrigen wird 25 auf die WO 98/18060 A1 verwiesen, die hiermit in die Offenbarung einbezogen wird. Die Druckeinrichtung DR besteht nach Fig. 1 aus drei Einheiten, der Druckeinheit 10, der Eingabeeinheit 16 und der Ausgabeeinheit 30 für den Bedruckstoff. Die Druckeinheit 10 ist aus Modulen aufgebaut. Z.B. liegen 30 entlang der Transportwege 50, 52 des Bedruckstoffes Weichenmodule W, zwei Druckwerke D1 und D2 und Fixiermodule 12, 14 jeweils bekannten Aufbaus. Die Druckwerke D1, D2 können als elektrografische Druckwerke realisiert sein, die eine Fotoleitertrömmel aufweisen, auf der auf bekannte Weise Ladungsbilder der zu druckenden Bilder erzeugt werden, die nach Entwicklung durch Toner in Umdruckmodulen 44, 46 auf den Bedruckstoff umgedruckt werden. Mit Hilfe der Weichenmodule W

können die Einzelblätter des Bedruckstoffes den Druckwerken D1, D2 getrennt oder nacheinander zum Druck von Vorder- und Rückseite zugeführt werden. Die Ein- Ausgabeeinheiten 16, 30 für den Bedruckstoff sind ebenfalls aus Modulen aufgebaut.

- 5 Aus Fig. 1 ergeben sich Weichenmodule W, durch die die Blätter des Bedruckstoffes Ausgabebehältern 32 bis 36 oder Ausgabekanälen zu folgenden Einheiten, wie Staplern, zugeleitet werden können bzw. bei der Eingabeeinheit 16 sind Vorratsbehälter 18 bis 24 für die Blätter des Bedruckstoffes und ein
10 Eingabekanal 26, dem von anderen Eingabeeinheiten Bedruckstoff zugeführt werden kann, gezeigt.

Die einzelnen Einheiten der Druckeinrichtung DR werden jeweils durch Steuereinheiten ST gesteuert, die Druckeinheit 10
15 durch die Drucksteuereinheit D-ST, die Eingabeeinheit 16 durch die Eingabesteuereinheit E-ST und die Ausgabeeinheit 30 durch die Ausgabesteuereinheit A-ST. Diese Steuereinheiten ST sind mit einer Hauptsteuereinheit H-ST verbunden, die den Betrieb der Druckeinrichtung DR koordiniert. Die Steuereinheiten ST sind von bekannten Aufbau und werden darum nicht weiter erläutert. Beispiele dafür ergeben sich aus WO 98/39691
20 A1.

Wenn nun in der Druckeinrichtung DR beim Transport des Bedruckstoffes ein Fehler auftritt, z.B. ein Stau des Bedruckstoffes, muss festgestellt werden, in welcher Einheit und in welchem Modul der betroffenen Einheit der Fehler aufgetreten ist. Weiterhin muss ermittelt werden, ob der Fehler ohne Eingriff des Bedienpersonals behebbar ist. Dazu werden die Steuereinheiten ST herangezogen, die schon bisher bei Auftreten von derartigen Fehlern "Fehlermeldungen" z.B. an die Hauptsteuereinheit H-ST abgeben, aus denen erkennbar ist, wo der Fehler aufgetreten ist. Ziel der Erfindung ist es nun, diese Fehlermeldungen dazu zu verwenden, um den Fehler, wenn möglich, automatisch zu beseitigen. Voraussetzung ist, dass ein Fehler in einem Modul vorliegt, der ohne Eingriff des Bedienpersonals behebbar ist.

Wenn z.B. in einem Weichenmodul W ein Fehler vorliegt, kann versucht werden, durch Änderung der Weichenstellung den Transportweg für den Bedruckstoff frei zumachen. Wenn dies 5 nicht möglich ist, kann versucht werden, durch Einstellung anderer Weichenmodule W einen anderen Transportweg zu wählen. Ebenso kann vorgegangen werden, wenn ein Fehler in einem Druckwerk oder einem Fixiermodul eintritt. Auch hier kann versucht werden, diesen zu beheben oder einen anderen freien 10 Transportweg zu suchen.

Aus dem Ablaufdiagramm der Fig. 2 ergibt sich, wie vorgegangen werden muss, um z.B. einen Fehler im Transportweg des Bedruckstoffs automatisch zu beseitigen. Es ist der Ablauf aus 15 der Sicht der Hauptsteuereinheit H-ST dargestellt. Weiter wird bei der Erläuterung beispielsweise davon ausgegangen, dass der Fehler in der Druckeinheit 10 vorliegt.

- Nachdem in Schritt S1 z.B. durch die Drucksteuereinheit D-ST 20 festgestellt worden ist, dass ein Fehler im Transportweg des Bedruckstoffs durch die Druckeinheit 10 aufgetreten ist, wird in Schritt S2 in einen Haupt-Fehlerbehebungsmodus geschaltet und überprüft, ob der Fehler automatisch behebbar ist. Dazu wird der Fehler an die Hauptsteuereinheit 25 H-ST gemeldet, die entscheidet, ob die Fehlerbehebung versucht wird, also ob z.B. der Fehler im Fixiermodul 12 behebbar ist und wenn dies nicht möglich ist, ob ein anderer Transportweg zu einem Fixiermodul eingestellt werden kann. Wenn dies nicht der Fall ist, ist das Verfahren zumindest für 30 dieses Druckwerk beendet und ein Fehlersignal F1 wird abgesetzt und der Hauptsteuereinheit H-ST zugeführt, die in einem Schritt S16 den Haupt-Fehlerbehebungsmodus beendet und das Statussignal F "Fehler nicht behoben" meldet.
- 35 Wenn der Fehler automatisch behebbar ist (Schritt S2), wechselt die entsprechende Steuereinheit D-ST in den Einheits-Fehlerbehebungsmodus (Schritt S3). Im nächsten Schritt S4

wird von der Steuereinheit D-ST an das Modul, das bezogen auf den Transportweg des Bedruckstoffes am Ausgang liegt, ein Befehl abgegeben, der dieses Modul, z.B. das Weichenmodul W4, veranlasst, den Transportweg für den Bedruckstoff zu leeren.

- 5 Im nächsten Schritt S5 versucht das Modul den Transportweg zu leeren. Ob dies möglich war, wird in Schritt S6 überprüft. Kann der Fehler behoben werden, meldet die zugeordnete Steuereinheit D-ST im Schritt S7 das Statussignal SS1 "Fehler behoben". Anschließend wird im Schritt S8 abgefragt, ob alle
- 10 Module der Einheit bearbeitet sind. Wenn dies nicht der Fall ist, wird mit Schritt S9 weiter gegangen und dem nächsten Modul gesehen entgegengesetzt zur Transportrichtung des Bedruckstoffes, z.B. dem Fixiermodul 14, der Befehl erteilt, den Transportweg zu untersuchen und gegebenenfalls zu leeren
- 15 mit der Folge, dass wieder Schritt S5 folgt. Im Schritt S9 kann dem nächsten Modul zusätzlich der Status des vorher untersuchten Moduls mitgeteilt werden. Wenn in Schritt S6 festgestellt wird, dass der Fehler nicht behoben werden kann (Statussignal SSF), aber das vorherige Modul den Transportweg
- 20 benutzen kann (Schritt S10), wird in Schritt S11 das Statussignal SS2 abgegeben, das angibt, dass der Fehler nicht behoben ist, aber der Transportweg frei ist. Ist dies nicht möglich, wird in Schritt S12 das Statussignal SS3 abgegeben, das anzeigt, dass die Fehlerbehebung fehlgeschlagen ist und der
- 25 Transportweg durch dieses Modul versperrt ist.

- Ergibt die Abfrage in Schritt S8, dass alle Module der Druckeinheit 10 bearbeitet sind, kann im nächsten Schritt S13 der Status aller getesteten Module ausgewertet werden und im
- 30 Schritt S14 untersucht werden, ob alle Module erfolgreich in der Behebung des Fehlers waren. Ist dies der Fall, wird in Schritt S15 das Statussignal SS4 "Fehlerbehebungsmodus beendet" abgegeben und die Druckeinrichtung DR evtl. neu gestartet. Wenn die Abfrage in Schritt S14 negativ ist, wird das
 - 35 Fehlersignal F2 abgegeben, mit der Folge, dass z.B. die Hauptsteuereinheit H-ST die Druckeinrichtung DR stoppt (Statussignal F "Fehler nicht behoben").

Das Verfahren ist am Beispiel der Druckeinheit 10 erläutert worden. In vergleichbarer Weise kann die Eingabeeinheit 16 bzw. die Ausgabeeinheit 30 behandelt werden.

- 5 Weiterhin ist es möglich, den Test innerhalb einer Einheit zu starten.

10 Schließlich kann das Verfahren auch so eingesetzt werden, dass die gesamte Druckeinrichtung DR untersucht wird, zuerst die Module der Ausgabeeinheit 30 für den Bedruckstoff, anschließend die Module der Druckeinheit 10 und schließlich die Module der Eingabeeinheit 16.

15 Die erfindungsgemäße Verfahrensweise kann durch eine Gerätesteuerung einer elektrografischen Druck- oder Kopiereinrichtung bewirkt werden, die elektronische Bauteile wie Hardware und Firmware und ggf. einen Prozessor aufweist, auf dem ein entsprechendes Computerprogramm abläuft. Computerprogrammprodukte wie Speichermedien (Disketten, CD-ROMS, Magnetbänder, optische Speicherplatten etc.) sind deshalb genauso Ausführungsformen der Erfindung wie Dateien, die auf solchen Speichermedien bereit gehalten werden und über Computer-Netzwerke (LAN, WAN, Internet) ausgetauscht und/oder verbreitet werden können.

Zusammenfassend kann nochmals festgehalten werden:

30 Fehler, die im Transportweg eines Bedruckstoffes in einer elektrografischen Druck- oder Kopiereinrichtung auftreten, werden mit dem beschriebenen Verfahren, soweit wie möglich, automatisch beseitigt. Dazu werden die einzelnen Module der Einheiten der Druckeinrichtung entgegengesetzt zur Transportrichtung des Bedruckstoffes nacheinander getestet mit dem Ergebnis, ob das Modul den Fehler beseitigen kann oder nicht, wobei im zweiten Fall noch untersucht wird, ob dieses Modul umgangen werden kann. Am Ende des Testverfahrens wird für je-

des geprüfte Modul der Status abgefragt und in Abhängigkeit des Ergebnisses der Druckvorgang wieder aufgenommen oder die Druckeinrichtung gestoppt.

Bezugszeichenliste

5	DR	Druckeinrichtung
	D1, D2	Druckwerke
	W	Weichenmodule
	H-ST	Hauptsteuereinheit
	D-ST	Drucksteuereinheit
10	E-ST	Eingabesteuereinheit
	A-ST	Ausgabesteuereinheit
	SS	Statussignal
	SSF	Statussignal "Fehler nicht behoben"
	F	Fehlersignal=Statussignal "Fehler nicht beho- ben"
15	S1 bis S16	Verfahrensschritte
	10	Druckeinheit
	16	Eingabeeinheit für den Bedruckstoff
	30	Ausgabeeinheit für den Bedruckstoff
20	12, 14	Fixiermodule
	44, 46	Umdruckmodule
	50, 52	Transportwege für den Bedruckstoff

Patentansprüche

1. Verfahren zur automatischen Behebung eines beim Betrieb einer Einheiten aufweisenden elektrografischen Druck- oder Kopiereinrichtung auftretenden Fehlers,
 - a) bei dem nach Auftreten eines Fehlers in einer Einheit in einem Haupt- Fehlerbehebungsmodus zuerst festgestellt wird, ob der Fehler automatisch behebbar ist,
 - b) bei dem für den Fall, dass der Fehler behebbar ist, einzelne Module der zu untersuchenden Einheit nacheinander in einen Modul- Fehlerbehebungsmodus geschaltet werden, sonst der Haupt- Fehlerbehebungsmodus beendet wird,
 - c) bei dem die Module der Einheit nacheinander entgegengesetzt zur Bewegungsrichtung eines Bedruckstoffes folgendermaßen behandelt werden:
 - das Modul erhält den Befehl, den Fehler zu beheben;
 - wenn dies erfolgreich ist oder kein Fehler vorliegt, wird ein Statussignal "Fehler behoben (SS1)" abgegeben, sonst wird das Statussignal "Fehler nicht behoben (SSF)" abgegeben,
 - d) bei dem für den Fall, dass ein Modul das Statussignal (SSF) "Fehler nicht behoben" abgibt, festgestellt wird, ob der Betrieb ohne dieses Modul fortsetzbar ist und dann das Statussignal (SS2) "Betrieb möglich" abgegeben wird, sonst das Statussignal (SS3) "Fehler nicht behoben" weitergegeben wird und
 - e) bei dem nach Behandlung aller Module entsprechend Schritt d) bei Auftreten eines Statussignales "Fehler nicht behoben" bei mindestens einem Modul der Fehlerbehebungsmodus beendet wird und das fehlerhafte Modul gemeldet wird (Fehlersignal F) und sonst der Fehlerbehebungsmodus beendet wird und ein Statussignal (SS4) "Fehler behoben" abgegeben wird.
- 35 2. Verfahren nach Anspruch 1, bei dem für den Fall, dass ein Modul das Statussignal (SSF) "Fehler nicht behoben" abgibt,

festgestellt wird, ob dieses Modul umgangen werden kann und dann das Statussignal (SS2) "Betrieb möglich" abgegeben wird, sonst das Statussignal (SS3) "Fehler nicht behoben" weitergegeben wird.

- 5 3. Verfahren nach Anspruch 1 oder 2, bei dem der Ablauf der Fehlerbehebung gesteuert von einer jeweils der zu prüfenden Einheit zugeordneten Steuereinheit abläuft, die von einer der Druck- oder Kopiereinrichtung (DR) zugeordneten Haupt-
10 steuereinheit (H-ST) gesteuert wird.
- 15 4. Verfahren nach einem der vorhergehenden Ansprüche, bei dem nach Behandlung eines Moduls dem folgenden zu prüfenden Mo-
dul der Befehl "Fehler beheben" und gleichzeitig das Sta-
tussignal vom vorhergehenden Modul zugeleitet wird.
- 20 5. Verfahren nach einem der vorhergehenden Ansprüche, bei dem bei mehreren hintereinander angeordneten Einheiten der Druck- oder Kopiereinrichtung (DR) die Module jeder Einheit getrennt untersucht werden.
- 25 6. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 5, bei dem bei mehreren hintereinander angeordneten Einheiten der Druck- oder Kopiereinrichtung (DR) beginnend mit der in Bewegungs-
richtung des Bedruckstoffes gesehen letzten Einheit die mo-
dulweise Überprüfung bis zur ersten Einheit durchgeführt wird.
- 30 7. Verfahren nach einem der vorhergehenden Ansprüche, bei dem als Einheiten der Druck- oder Kopiereinrichtung (DR) Druck-
einheiten (10), Ein- Ausgabeeinheiten (16, 30) des Bedruck-
stoffes verwendet werden.
- 35 8. Verfahren nach Anspruch 7, bei der die Druckeinheit (10) mehrere Druckwerke (D1, D2) aufweist, zwischen denen und den Ein- oder Ausgabeeinheiten (16, 30) Weichenmodule (W) derart angeordnet werden, dass für den Bedruckstoff unter-

schiedliche Transportwege eingestellt werden können.

9. Verfahren nach einem der vorhergehenden Ansprüche zur Behebung eines Staus von mindestens einem blattförmigen Bedruckstoff, wobei die Module Transportmodule sind.
5
10. Verwendung des Verfahrens nach einem der Ansprüche 1 bis 9 zur Behebung von Fehlern, die bei den im Transportweg des Bedruckstoffs liegenden Modulen auftreten.
10
11. Elektrografische Druck- oder Kopiereinrichtung mit Mitteln zur Durchführung eines Verfahrens nach einem der Ansprüche 1 bis 9.
15
12. Computerprogrammprodukt, das bei seiner Anwendung in einem Steuerungscomputer ein Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 9 bewirkt.

1/2

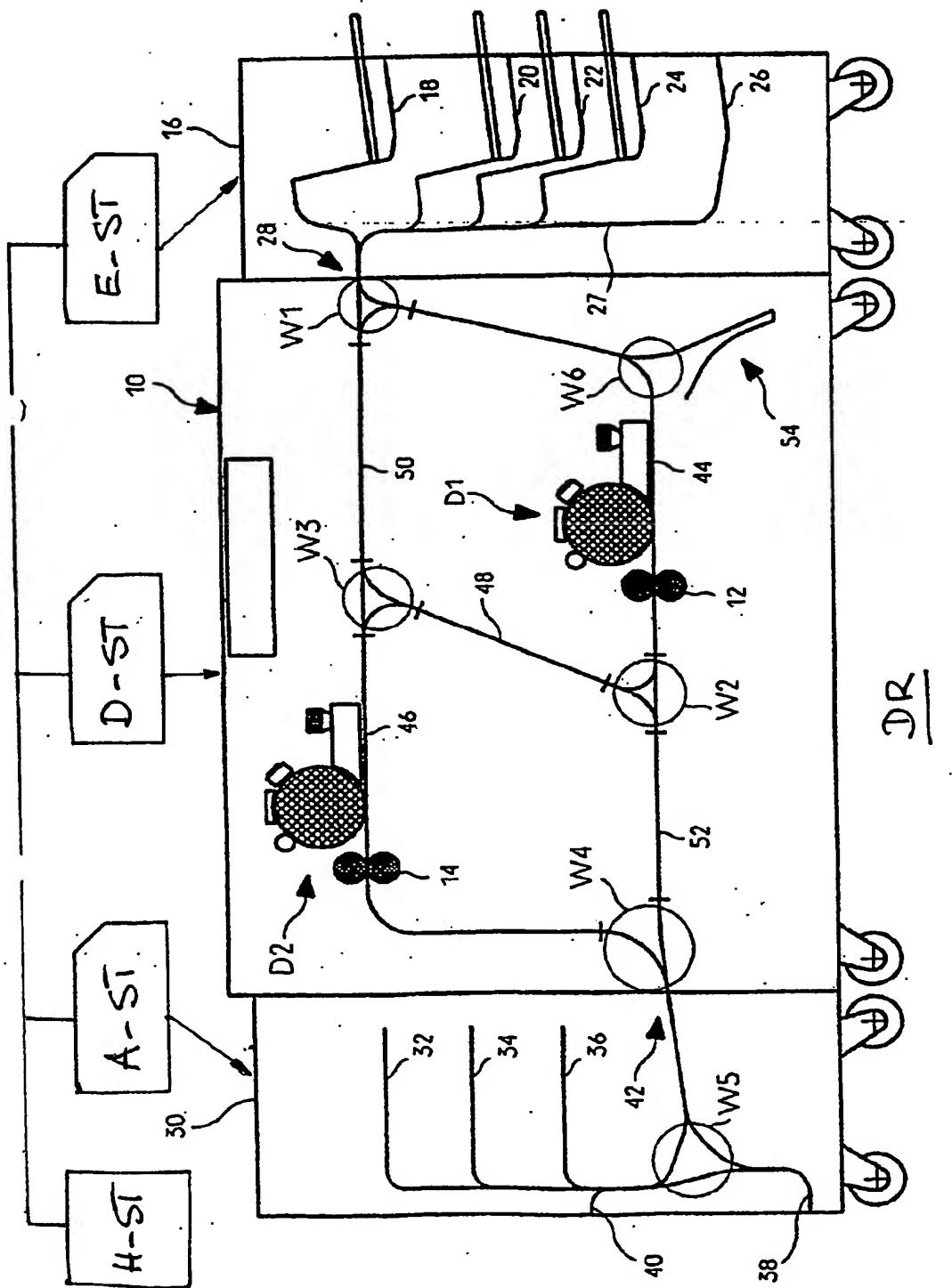


Fig. 1

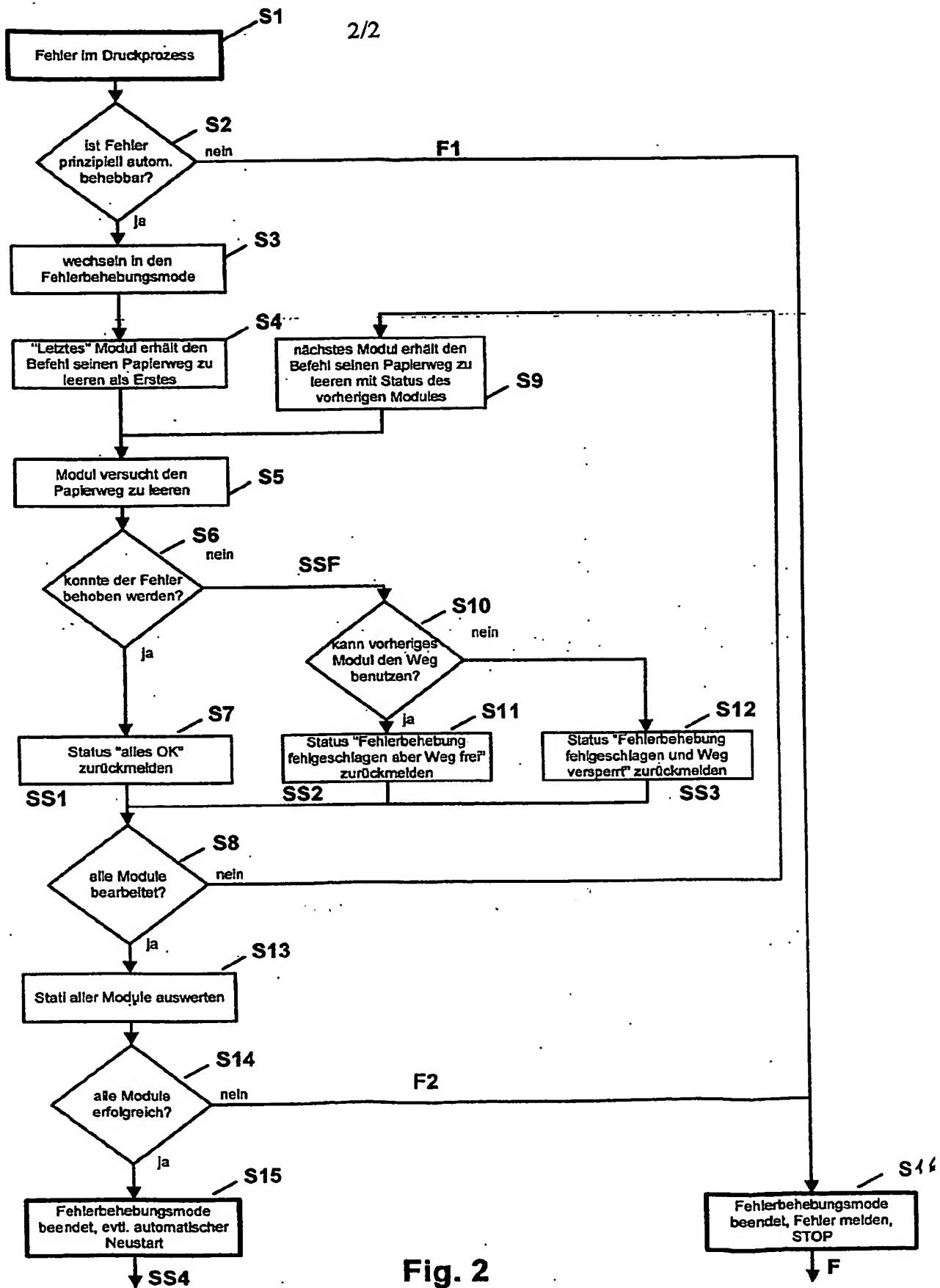


Fig. 2

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No

PCT/EP 03/09045

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER

IPC 7 G03G15/00

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

IPC 7 G03G

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used)

EPO-Internal

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	WO 98 18052 A (OCE PRINTING SYSTEMS GMBH ; BOEHMER GEORG (DE); HAHN HANS (DE); DIE) 30 April 1998 (1998-04-30) cited in the application column 2, line 29-32; figures 1-7 ----	1-12
A	EP 0 810 484 A (MITA INDUSTRIAL CO LTD) 3 December 1997 (1997-12-03) cited in the application column 7, line 21-28; figure 9 ----	1-12
A	EP 0 416 919 A (CANON KK) 13 March 1991 (1991-03-13) cited in the application column 10, line 4-32; figure 7 ----	1-12 -/-

Further documents are listed in the continuation of box C.

Patent family members are listed in annex.

* Special categories of cited documents :

- *A* document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance
- *E* earlier document but published on or after the International filing date
- *L* document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)
- *O* document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means
- *P* document published prior to the International filing date but later than the priority date claimed

- *T* later document published after the International filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention
- *X* document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone
- *Y* document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art.
- *&* document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search

16 December 2003

Date of mailing of the international search report

29/12/2003

Name and mailing address of the ISA

European Patent Office, P.B. 5818 Patenlaan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,
Fax: (+31-70) 340-3016

Authorized officer

Kys, W

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No
PCT/EP 03/09045

C.(Continuation) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	DE 32 13 577 A (KONISHIROKU PHOTO IND) 4 November 1982 (1982-11-04) the whole document -----	1-12
E	EP 1 349 067 A (RICOH KK) 1 October 2003 (2003-10-01) the whole document -----	1-12

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

International Application No

PCT/EP 03/09045

Patent document cited in search report	Publication date		Patent family member(s)	Publication date
WO 9818052	A 30-04-1998	WO DE DE EP EP JP US US	9818052 A1 19781180 D2 59704090 D1 0934554 A1 0977095 A2 2001502813 T 6212357 B1 6317581 B1	30-04-1998 05-08-1999 23-08-2001 11-08-1999 02-02-2000 27-02-2001 03-04-2001 13-11-2001
EP 0810484	A 03-12-1997	EP JP US	0810484 A1 10083134 A 5999757 A	03-12-1997 31-03-1998 07-12-1999
EP 0416919	A 13-03-1991	JP DE DE EP US	3095568 A 69008647 D1 69008647 T2 0416919 A2 5134427 A	19-04-1991 09-06-1994 25-08-1994 13-03-1991 28-07-1992
DE 3213577	A 04-11-1982	JP DE	57171348 A 3213577 A1	21-10-1982 04-11-1982
EP 1349067	A 01-10-2003	JP EP	2003280963 A 1349067 A2	03-10-2003 01-10-2003

INTERNATIONALES RECHERCHENBERICHT

Internationales Aktenzeichen

PCT/EP 03/09045

A. Klassifizierung des Anmeldungsgegenstandes
IPK 7 G03G15/00

Nach der Internationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPK

B. RECHERCHIERTE GEBIETE

Recherchierte Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole)
IPK 7 G03G

Recherchierte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, soweit diese unter die recherchierten Gebiete fallen

Während der Internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Name der Datenbank und evtl. verwendete Suchbegriffe)

EPO-Internal

C. ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN

Kategorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
A	WO 98 18052 A (OCE PRINTING SYSTEMS GMBH ;BOEHMER GEORG (DE); HAHN HANS (DE); DIE) 30. April 1998 (1998-04-30) in der Anmeldung erwähnt Spalte 2, Zeile 29-32; Abbildungen 1-7 ---	1-12
A	EP 0 810 484 A (MITA INDUSTRIAL CO LTD) 3. Dezember 1997 (1997-12-03) in der Anmeldung erwähnt Spalte 7, Zeile 21-28; Abbildung 9 ---	1-12
A	EP 0 416 919 A (CANON KK) 13. März 1991 (1991-03-13) in der Anmeldung erwähnt Spalte 10, Zeile 4-32; Abbildung 7 ---	1-12
	-/-	

Weitere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu entnehmen

Siehe Anhang Patentfamilie

- * Besondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen :
- *A* Veröffentlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, aber nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist
- *E* älteres Dokument, das jedoch erst am oder nach dem Internationalen Anmeldedatum veröffentlicht worden ist
- *L* Veröffentlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft erscheinen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer anderen im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie ausgeführt)
- *O* Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht
- *P* Veröffentlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist
- *T* Spätere Veröffentlichung, die nach dem Internationalen Anmeldedatum oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist und mit der Anmeldung nicht kollidiert, sondern nur zum Verständnis des der Erfindung zugrundeliegenden Prinzips oder der ihr zugrundeliegenden Theorie angegeben ist
- *X* Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann allein aufgrund dieser Veröffentlichung nicht als neu oder auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden
- *Y* Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann nicht als auf erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet werden, wenn die Veröffentlichung mit einer oder mehreren anderen Veröffentlichungen dieser Kategorie in Verbindung gebracht wird und diese Verbindung für einen Fachmann naheliegend ist
- *&* Veröffentlichung, die Mitglied derselben Patentfamilie ist

Datum des Abschlusses der internationalen Recherche	Absendedatum des Internationalen Recherchenberichts
16. Dezember 2003	29/12/2003
Name und Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk Tel (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax (+31-70) 340-3016	Bevollmächtigter Bediensteter Kys, W

INTERNATIONALE RECHERCHENBERICHT

Internationales Aktenzeichen

PCT/EP 03/09045

C.(Fortsetzung) ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN

Kategorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
A	DE 32 13 577 A (KONISHIROKU PHOTO IND) 4. November 1982 (1982-11-04) das ganze Dokument ----	1-12
E	EP 1 349 067 A (RICOH KK) 1. Oktober 2003 (2003-10-01) das ganze Dokument ----	1-12

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Angaben zu Veröffentlichungen, die zur selben Patentfamilie gehören

Internationales Aktenzeichen

PCT/EP 03/09045

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument		Datum der Veröffentlichung		Mitglied(er) der Patentfamilie		Datum der Veröffentlichung
WO 9818052	A	30-04-1998	WO DE DE EP EP JP US US	9818052 A1 19781180 D2 59704090 D1 0934554 A1 0977095 A2 2001502813 T 6212357 B1 6317581 B1		30-04-1998 05-08-1999 23-08-2001 11-08-1999 02-02-2000 27-02-2001 03-04-2001 13-11-2001
EP 0810484	A	03-12-1997	EP JP US	0810484 A1 10083134 A 5999757 A		03-12-1997 31-03-1998 07-12-1999
EP 0416919	A	13-03-1991	JP DE DE EP US	3095568 A 69008647 D1 69008647 T2 0416919 A2 5134427 A		19-04-1991 09-06-1994 25-08-1994 13-03-1991 28-07-1992
DE 3213577	A	04-11-1982	JP DE	57171348 A 3213577 A1		21-10-1982 04-11-1982
EP 1349067	A	01-10-2003	JP EP	2003280963 A 1349067 A2		03-10-2003 01-10-2003

From the INTERNATIONAL BUREAU

PCT

**NOTIFICATION OF TRANSMITTAL
OF COPIES OF TRANSLATION
OF THE INTERNATIONAL PRELIMINARY
EXAMINATION REPORT**
(PCT Rule 72.2)

To:

SCHAUMBURG, Karlsfeld
Postfach 86 07 46
81634 München
ALLEMAGNE

EINGEGANGEN

05. April 2005

Erled.

Date of mailing (*day/month/year*)
31 March 2005 (31.03.2005)

Applicant's or agent's file reference
2002-0804 P

IMPORTANT NOTIFICATION

International application No.
PCT/EP2003/009045

International filing date (*day/month/year*)
14 August 2003 (14.08.2003)

Applicant

OCE PRINTING SYSTEMS GMBH et al

1. Transmittal of the translation to the applicant.

The International Bureau transmits herewith a copy of the English translation made by the International Bureau of the international preliminary examination report established by the International Preliminary Examining Authority.

2. Transmittal of the copy of the translation to the elected Offices.

The International Bureau notifies the applicant that copies of that translation have been transmitted to the following elected Offices requiring such translation:

None

The following elected Offices, having waived the requirement for such a transmittal at this time, will receive copies of that translation from the International Bureau only upon their request:

EP, JP, US

3. Reminder regarding translation into (one of) the official language(s) of the elected Office(s).

The applicant is reminded that, where a translation of the international application must be furnished to an elected Office, that translation must contain a translation of any annexes to the international preliminary examination report.

It is the applicant's responsibility to prepare and furnish such translation directly to each elected Office concerned (Rule 74.1). See Volume II of the PCT Applicant's Guide for further details.

The International Bureau of WIPO
34, chemin des Colombettes
1211 Geneva 20, Switzerland

Authorized officer

Agnes Wittmann-Regis

Facsimile No.+41 22 740 14 35

Facsimile No.+41 22 338 89 70

PATENT COOPERATION TREATY



PCT

INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

(PCT Article 36 and Rule 70)

Applicant's or agent's file reference 2002-0804 P	FOR FURTHER ACTION See Notification of Transmittal of International Preliminary Examination Report (Form PCT/IPEA/416)	
International application No. PCT/EP2003/009045	International filing date (day/month/year) 14 August 2003 (14.08.2003)	Priority date (day/month/year) 14 August 2002 (14.08.2002)
International Patent Classification (IPC) or national classification and IPC G03G 15/00		
Applicant OCE PRINTING SYSTEMS GMBH		

1. This international preliminary examination report has been prepared by this International Preliminary Examining Authority and is transmitted to the applicant according to Article 36.
2. This REPORT consists of a total of 5 sheets, including this cover sheet.

This report is also accompanied by ANNEXES, i.e., sheets of the description, claims and/or drawings which have been amended and are the basis for this report and/or sheets containing rectifications made before this Authority (see Rule 70.16 and Section 607 of the Administrative Instructions under the PCT).

These annexes consist of a total of _____ sheets.

3. This report contains indications relating to the following items:

- I Basis of the report
- II Priority
- III Non-establishment of opinion with regard to novelty, inventive step and industrial applicability
- IV Lack of unity of invention
- V Reasoned statement under Article 35(2) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement
- VI Certain documents cited
- VII Certain defects in the international application
- VIII Certain observations on the international application.

Date of submission of the demand 26 January 2004 (26.01.2004)	Date of completion of this report 11 March 2004 (11.03.2004)
Name and mailing address of the IPEA/EP	Authorized officer
Facsimile No.	Telephone No.

INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

International application No.

PCT/EP2003/009045

I. Basis of the report

1. With regard to the elements of the international application:^{*} the international application as originally filed the description:

pages _____ 1-10 _____, as originally filed

pages _____, filed with the demand

pages _____, filed with the letter of _____

 the claims:

pages _____ 1-12 _____, as originally filed

pages _____, as amended (together with any statement under Article 19) _____, filed with the demand

pages _____, filed with the letter of _____

 the drawings:

pages _____ 1/2-2/2 _____, as originally filed

pages _____, filed with the demand

pages _____, filed with the letter of _____

 the sequence listing part of the description:

pages _____, as originally filed

pages _____, filed with the demand

pages _____, filed with the letter of _____

2. With regard to the language, all the elements marked above were available or furnished to this Authority in the language in which the international application was filed, unless otherwise indicated under this item.

These elements were available or furnished to this Authority in the following language _____ which is:

 the language of a translation furnished for the purposes of international search (under Rule 23.1(b)). the language of publication of the international application (under Rule 48.3(b)). the language of the translation furnished for the purposes of international preliminary examination (under Rule 55.2 and/or 55.3).

3. With regard to any nucleotide and/or amino acid sequence disclosed in the international application, the international preliminary examination was carried out on the basis of the sequence listing:

 contained in the international application in written form. filed together with the international application in computer readable form. furnished subsequently to this Authority in written form. furnished subsequently to this Authority in computer readable form. The statement that the subsequently furnished written sequence listing does not go beyond the disclosure in the international application as filed has been furnished. The statement that the information recorded in computer readable form is identical to the written sequence listing has been furnished.4. The amendments have resulted in the cancellation of: the description, pages _____ the claims, Nos. _____ the drawings, sheets/fig _____5. This report has been established as if (some of) the amendments had not been made, since they have been considered to go beyond the disclosure as filed, as indicated in the Supplemental Box (Rule 70.2(c)).^{**}

^{*} Replacement sheets which have been furnished to the receiving Office in response to an invitation under Article 14 are referred to in this report as "originally filed" and are not annexed to this report since they do not contain amendments (Rule 70.16 and 70.17).

^{**} Any replacement sheet containing such amendments must be referred to under item 1 and annexed to this report.

INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

International application No. PCT/EP 03/09045
--

V. Reasoned statement under Article 35(2) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement**1. Statement**

Novelty (N)	Claims	1-12	YES
	Claims		NO
Inventive step (IS)	Claims	1-12	YES
	Claims		NO
Industrial applicability (IA)	Claims	1-12	YES
	Claims		NO

2. Citations and explanations**A. Cited documents**

The preliminary examination as per PCT Article 33 has been carried out on the basis of the following documents cited in the international search report (ISR):

- D1: WO-A-98 18 052
- D2: EP-A-0 810 484
- D3: EP-A-0 416 919
- D4: DE-A-32 13 577
- D5: EP-A-1 349 067.

Documents D1 to D3 are mentioned in the application on pages 1-3. D5 was published on 1 October 2003 but claims the priority date of JP-A-2002 08 1942, which is 22 March 2002.

B. Explanations (with respect to clarity, see point C)

- 1 Claim 1 specifies a further method for the automatic elimination of an error occurring during operation of a printing or copying device, and independent device claims 11 and 12 define an electrographic printing and copying device with associated means for carrying out the method, and a computer program product.

- 2 The cited documents describe various printing or copying systems with more or less automatic self-diagnostic, self-regulating, and self-repair mechanisms. They do not, however, specify all of the claimed details, for example that error treatment in the unit in which an error has been detected is intended to be carried out sequentially in the modules of the unit and in the opposite direction to that in which the copy paper is conveyed. Therefore, this feature has the effect that, for example, a paper jam in the unit of such a printing and copying device can be reliably eliminated rather than simply worsened. Therefore, the method is novel, as are the corresponding devices.
- 3.1 D5 is cited in accordance with PCT Rule 33(c), because only D5 appears to relate to a method that eliminates an error state explicitly without requiring technical staff, but rather on the basis of local error notifications. However, if the claim to the priority of the present application is valid, D5 should not be taken into consideration, since it will not belong to the prior art.
- 3.2 The other documents contain no clear reference to eliminating or at least avoiding an error state in a controlled manner:
- D1 shows only many alternative transport paths for diverting print jobs as made possible by the annular arrangement of an additional second printing apparatus,
 - D2 shows self-repair in the event of the erroneous conveyance of copy paper, based on a parameter model and weighted with data regarding the environment and

INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

International application No.

PCT/EP 03/09045

wear;

- D3 refers to normal operation after the discharge of paper taken in erroneously for higher copying throughput, and
- D4 refers to data collection including with regard to errors that are automatically eliminated in order to reduce the outlay required later for testing and maintenance.

3.3 Therefore, in the absence of further indications, a person skilled in the art also would not expect any of the claimed steps in the various error elimination modes.

3.4 Some of the other features in the dependent claims may appear to be merely repetitions of text, such as claims 2 and 5, which correspond to features d) and c) in claim 1, but the method according to claim 1 encompasses all of said features and therefore they are likewise novel and non-obvious.

4 The claimed methods appear to provide an alternative way to solve a known problem, namely that of providing error elimination that is as automatic as possible, and, consequently, industrial applicability is clearly established.

VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESEN

PCT

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER PRÜFUNGSBERICHT (Artikel 36 und Regel 70 PCT)

REC'D 12 MAR 2004

WIPO PCT

Aktenzeichen des Anmelders oder Anwalts 2002-0804 P	WEITERES VORGEHEN siehe Mitteilung über die Übersendung des internationalen vorläufigen Prüfungsberichts (Formblatt PCT/PEA/416)	
Internationales Aktenzeichen PCT/EP 03/09045	Internationales Anmeldedatum (<i>Tag/Monat/Jahr</i>) 14.08.2003	Prioritätsdatum (<i>Tag/Monat/Jahr</i>) 14.08.2002
Internationale Patentklassifikation (IPK) oder nationale Klassifikation und IPK G03G15/00		
Anmelder OCE PRINTING SYSTEMS GMBH et al.		

1. Dieser internationale vorläufige Prüfungsbericht wurde von der mit der internationalen vorläufigen Prüfung beauftragten Behörde erstellt und wird dem Anmelder gemäß Artikel 36 übermittelt.

2. Dieser BERICHT umfaßt insgesamt 5 Blätter einschließlich dieses Deckblatts.
 Außerdem liegen dem Bericht ANLAGEN bei; dabei handelt es sich um Blätter mit Beschreibungen, Ansprüchen und/oder Zeichnungen, die geändert wurden und diesem Bericht zugrunde liegen, und/oder Blätter mit vor dieser Behörde vorgenommenen Berichtigungen (siehe Regel 70.16 und Abschnitt 607 der Verwaltungsrichtlinien zum PCT).
Diese Anlagen umfassen insgesamt Blätter.

3. Dieser Bericht enthält Angaben zu folgenden Punkten:

I <input checked="" type="checkbox"/>	Grundlage des Bescheids
II <input type="checkbox"/>	Priorität
III <input type="checkbox"/>	Keine Erstellung eines Gutachtens über Neuheit, erfinderische Tätigkeit und gewerbliche Anwendbarkeit
IV <input type="checkbox"/>	Mangelnde Einheitlichkeit der Erfindung
V <input checked="" type="checkbox"/>	Begründete Feststellung nach Regel 66.2 a)ii) hinsichtlich der Neuheit, der erfinderischen Tätigkeit und der gewerblichen Anwendbarkeit; Unterlagen und Erklärungen zur Stützung dieser Feststellung
VI <input type="checkbox"/>	Bestimmte angeführte Unterlagen
VII <input type="checkbox"/>	Bestimmte Mängel der Internationalen Anmeldung
VIII <input type="checkbox"/>	Bestimmte Bemerkungen zur Internationalen Anmeldung

Datum der Einreichung des Antrags 26.01.2004	Datum der Fertigstellung dieses Berichts 11.03.2004
Name und Postanschrift der mit der Internationalen Prüfung beauftragten Behörde Europäisches Patentamt D-80298 München Tel. +49 89 2399 - 0 Tx: 523656 epmu d Fax: +49 89 2399 - 4465	Bevollmächtigter Bediensteter Kys, W Tel. +49 89 2399-6513



**INTERNATIONALER VORLÄUFIGER
PRÜFUNGSBERICHT**

Internationales Aktenzeichen PCT/EP 03/09045

I. Grundlage des Berichts

1. Hinsichtlich der **Bestandteile** der internationalen Anmeldung (*Ersatzblätter, die dem Anmeldeamt auf eine Aufforderung nach Artikel 14 hin vorgelegt wurden, gelten im Rahmen dieses Berichts als "ursprünglich eingereicht" und sind ihm nicht beigefügt, weil sie keine Änderungen enthalten (Regeln 70.16 und 70.17)*):

Beschreibung, Seiten

1-10 in der ursprünglich eingereichten Fassung

Ansprüche, Nr.

1-12 in der ursprünglich eingereichten Fassung

Zeichnungen, Blätter

1/2-2/2 in der ursprünglich eingereichten Fassung

2. Hinsichtlich der **Sprache**: Alle vorstehend genannten Bestandteile standen der Behörde in der Sprache, in der die internationale Anmeldung eingereicht worden ist, zur Verfügung oder wurden in dieser eingereicht, sofern unter diesem Punkt nichts anderes angegeben ist.

Die Bestandteile standen der Behörde in der Sprache: zur Verfügung bzw. wurden in dieser Sprache eingereicht; dabei handelt es sich um:

- die Sprache der Übersetzung, die für die Zwecke der internationalen Recherche eingereicht worden ist (nach Regel 23.1(b)).
- die Veröffentlichungssprache der internationalen Anmeldung (nach Regel 48.3(b)).
- die Sprache der Übersetzung, die für die Zwecke der internationalen vorläufigen Prüfung eingereicht worden ist (nach Regel 55.2 und/oder 55.3).

3. Hinsichtlich der in der internationalen Anmeldung offenbarten **Nucleotid- und/oder Aminosäuresequenz** ist die internationale vorläufige Prüfung auf der Grundlage des Sequenzprotokolls durchgeführt worden, das:

- in der internationalen Anmeldung in schriftlicher Form enthalten ist.
- zusammen mit der internationalen Anmeldung in computerlesbarer Form eingereicht worden ist.
- bei der Behörde nachträglich in schriftlicher Form eingereicht worden ist.
- bei der Behörde nachträglich in computerlesbarer Form eingereicht worden ist.
- Die Erklärung, daß das nachträglich eingereichte schriftliche Sequenzprotokoll nicht über den Offenbarungsgehalt der internationalen Anmeldung im Anmeldezeitpunkt hinausgeht, wurde vorgelegt.
- Die Erklärung, daß die in computerlesbarer Form erfassten Informationen dem schriftlichen Sequenzprotokoll entsprechen, wurde vorgelegt.

4. Aufgrund der Änderungen sind folgende Unterlagen fortgefallen:

- Beschreibung, Seiten:
- Ansprüche, Nr.:
- Zeichnungen, Blatt:

**INTERNATIONALER VORLÄUFIGER
PRÜFUNGSBERICHT**

Internationales Aktenzeichen PCT/EP 03/09045

5. Dieser Bericht ist ohne Berücksichtigung (von einigen) der Änderungen erstellt worden, da diese aus den angegebenen Gründen nach Auffassung der Behörde über den Offenbarungsgehalt in der ursprünglich eingereichten Fassung hinausgehen (Regel 70.2(c)).

(Auf Ersatzblätter, die solche Änderungen enthalten, ist unter Punkt 1 hinzuweisen; sie sind diesem Bericht beizufügen.)

6. Etwaige zusätzliche Bemerkungen:

V. Begründete Feststellung nach Artikel 35(2) hinsichtlich der Neuheit, der erfinderischen Tätigkeit und der gewerblichen Anwendbarkeit; Unterlagen und Erklärungen zur Stützung dieser Feststellung

- | | |
|--------------------------------|---------------------|
| 1. Feststellung | |
| Neuheit (N) | Ja: Ansprüche 1-12 |
| | Nein: Ansprüche |
| Erfinderische Tätigkeit (IS) | Ja: Ansprüche 1-12 |
| | Nein: Ansprüche |
| Gewerbliche Anwendbarkeit (IA) | Ja: Ansprüche: 1-12 |
| | Nein: Ansprüche: |

2. Unterlagen und Erklärungen:

siehe Beiblatt

Zu Punkt I

Grundlage des Berichts

Beschreibung, Seiten: 1-10 ursprüngliche Fassung

Patentansprüche, Nr.: 1-12 ursprüngliche Fassung

Zeichnungen, Blätter: 1/2-2/2 ursprüngliche Fassung

Zu Punkt V

Begründete Feststellung nach Artikel 35(2) hinsichtlich der Neuheit, der erfinderischen Tätigkeit und der gewerblichen Anwendbarkeit; Unterlagen und Erklärungen zur Stützung dieser Feststellung

A. Unterlagen

Die vorläufige Prüfung gemäß Artikel 33 PCT erfolgt angesichts der folgenden, im internationalen Recherchenbericht (IRB) zitierten Dokumente:

D1= WO,A,98 18 052; D2= EP,A,0 810 484; D3= EP,A,0 416 919; D4= DE,A,32 13 577;
D5= EP,A,1 349 067.

D1 bis D3 sind in der Anmeldung auf S.1-3 erwähnt. D5 wurde am 1.10.2003 veröffentlicht, beansprucht aber die Priorität von JP,A,2002 08 1942 vom 22.3.2002.

B. Erläuterungen (hinsichtlich Klarheit, siehe Punkt C)

- 1 Anspruch 1 spezifiziert ein weiteres Verfahren zur automatischen Behebung eines beim Betrieb einer Druck- oder Kopiereinrichtung auftretenden Fehlers; und die unabhängigen Vorrichtungsansprüche 11 bzw. 12 definieren eine elektrografische Druck- und Kopiereinrichtung mit entsprechenden Mitteln zur Durchführung des Verfahrens bzw. ein Computerprogrammprodukt.
- 2 Die zitierten Dokumente beschreiben verschiedene Druck- oder Kopiersysteme mit mehr oder weniger automatisch ablaufenden Selbstdiagnose-, Selbststeuer- oder Selbstinstandsetzungsmechanismen. Sie spezifizieren jedoch nicht alle beanspruchten Details, so zum Beispiel nicht, daß eine Fehlerbehandlung in der Einheit, in der ein Fehler festgestellt wurde, sequentiell in den Modulen der Einheit und entgegengesetzt zur Transportrichtung des Kopierpapiers erfolgen soll. Damit bewirkt dieses Merkmal, daß beispielsweise ein Papierstau in der Einheit einer solchen Druck- und Kopiereinrichtung sicher aufgelöst und nicht bloß verdichtet wird. Das Verfahren ist also neu; ebenso die entsprechenden Vorrichtungen.
- 3.1 D5 wird nach Regel 33(c) PCT genannt, weil nur D5 auf ein Verfahren abzuheben

scheint, das explizit ohne Fachkräfte jedoch auf der Basis von lokal vorliegenden Fehlermeldungen einen Fehlerzustand beseitigt. Wird die Priorität in der vorliegenden Anmeldung zu Recht beansprucht, ist D5 aber zu vernachlässigen, da nicht zum Stand der Technik gehörig.

- 3.2 Ein Hinweis darauf, einen Fehlerzustand geordnet zu beseitigen oder zumindest zu umgehen, ist den anderen Dokumenten nicht eindeutig zu entnehmen:
 - D1 zeigt nur viele alternative Transportwege zur Umleitung von Druckaufträgen, ermöglicht durch die ringförmige Anordnung eines zugeschalteten zweiten Druckwerks;
 - D2 zeigt die Selbstinstandsetzung bei fehlerhaftem Transport von Kopierpapier, gestützt auf ein Parameter-Modell und gewichtet mit Daten zu Umwelt und Abnutzung;
 - D3 verweist auf Normalbetrieb nach der Ausgabe von fehlerhaft eingezogenem Papier für höheren Kopierdurchsatz;
 - D4 verweist auf das Sammeln von Daten auch von solchen Störungen, die automatisch behoben werden, um den späteren Aufwand für Prüfung und Wartung zu verringern.
- 3.3 Ohne einen weiteren Hinweis ist daher auch von einem Fachmann wohl keine der beanspruchten Schritte in den verschiedenen Fehlerbehebungsmodi zu erwarten.
- 3.4 Die weiteren Merkmale in den abhängigen Ansprüchen scheinen zwar zum Teil nur Wortwiederholungen zu sein, so Ansprüche 2 und 5 entsprechend den Merkmalen d) und c) in Anspruch 1, aber sie sind alle vom Verfahren nach Anspruch 1 umfaßt und daher auch neu und nicht-offensichtlich.
- 4 Die beanspruchten Verfahren scheinen auf eine alternative Art ein bekanntes Problem zu lösen, nämlich eine möglichst automatische Fehlerbehebung, so daß die gewerbliche Anwendbarkeit außer Frage steht.



PATENT COOPERATION TREATY

PCT

INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

(PCT Article 36 and Rule 70)

Applicant's or agent's file reference 2002-0804 P	FOR FURTHER ACTION See Notification of Transmittal of International Preliminary Examination Report (Form PCT/IPEA/416)	
International application No. PCT/EP2003/009045	International filing date (day/month/year) 14 August 2003 (14.08.2003)	Priority date (day/month/year) 14 August 2002 (14.08.2002)
International Patent Classification (IPC) or national classification and IPC G03G 15/00		
Applicant OCE PRINTING SYSTEMS GMBH		

1. This international preliminary examination report has been prepared by this International Preliminary Examining Authority and is transmitted to the applicant according to Article 36.
2. This REPORT consists of a total of 5 sheets, including this cover sheet.

This report is also accompanied by ANNEXES, i.e., sheets of the description, claims and/or drawings which have been amended and are the basis for this report and/or sheets containing rectifications made before this Authority (see Rule 70.16 and Section 607 of the Administrative Instructions under the PCT).

These annexes consist of a total of _____ sheets.

3. This report contains indications relating to the following items:

- I Basis of the report
- II Priority
- III Non-establishment of opinion with regard to novelty, inventive step and industrial applicability
- IV Lack of unity of invention
- V Reasoned statement under Article 35(2) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement
- VI Certain documents cited
- VII Certain defects in the international application
- VIII Certain observations on the international application

Date of submission of the demand 26 January 2004 (26.01.2004)	Date of completion of this report 11 March 2004 (11.03.2004)
Name and mailing address of the IPEA/EP	Authorized officer
Facsimile No.	Telephone No.

INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

International application No.

PCT/EP2003/009045

I. Basis of the report

1. With regard to the elements of the international application:^{*} the international application as originally filed the description:

pages _____ 1-10 _____, as originally filed

pages _____ , filed with the demand

pages _____ , filed with the letter of _____

 the claims:

pages _____ 1-12 _____, as originally filed

pages _____ , as amended (together with any statement under Article 19

pages _____ , filed with the demand

pages _____ , filed with the letter of _____

 the drawings:

pages _____ 1/2-2/2 _____, as originally filed

pages _____ , filed with the demand

pages _____ , filed with the letter of _____

 the sequence listing part of the description:

pages _____ , as originally filed

pages _____ , filed with the demand

pages _____ , filed with the letter of _____

2. With regard to the language, all the elements marked above were available or furnished to this Authority in the language in which the international application was filed, unless otherwise indicated under this item.

These elements were available or furnished to this Authority in the following language _____ which is:

 the language of a translation furnished for the purposes of international search (under Rule 23.1(b)). the language of publication of the international application (under Rule 48.3(b)). the language of the translation furnished for the purposes of international preliminary examination (under Rule 55.2 and/or 55.3).

3. With regard to any nucleotide and/or amino acid sequence disclosed in the international application, the international preliminary examination was carried out on the basis of the sequence listing:

 contained in the international application in written form. filed together with the international application in computer readable form. furnished subsequently to this Authority in written form. furnished subsequently to this Authority in computer readable form. The statement that the subsequently furnished written sequence listing does not go beyond the disclosure in the international application as filed has been furnished. The statement that the information recorded in computer readable form is identical to the written sequence listing has been furnished.4. The amendments have resulted in the cancellation of: the description, pages _____ the claims, Nos. _____ the drawings, sheets/fig _____5. This report has been established as if (some of) the amendments had not been made, since they have been considered to go beyond the disclosure as filed, as indicated in the Supplemental Box (Rule 70.2(c)).^{**}

* Replacement sheets which have been furnished to the receiving Office in response to an invitation under Article 14 are referred to in this report as "originally filed" and are not annexed to this report since they do not contain amendments (Rule 70.16 and 70.17).

** Any replacement sheet containing such amendments must be referred to under item 1 and annexed to this report.

INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

International application No.

PCT/EP 03/09045

V. Reasoned statement under Article 35(2) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement**1. Statement**

Novelty (N)	Claims	1-12	YES
	Claims		NO
Inventive step (IS)	Claims	1-12	YES
	Claims		NO
Industrial applicability (IA)	Claims	1-12	YES
	Claims		NO

2. Citations and explanations**A. Cited documents**

The preliminary examination as per PCT Article 33 has been carried out on the basis of the following documents cited in the international search report (ISR) :

- D1: WO-A-98 18 052
- D2: EP-A-0 810 484
- D3: EP-A-0 416 919
- D4: DE-A-32 13 577
- D5: EP-A-1 349 067.

Documents D1 to D3 are mentioned in the application on pages 1-3. D5 was published on 1 October 2003 but claims the priority date of JP-A-2002 08 1942, which is 22 March 2002.

B. Explanations (with respect to clarity, see point C)

- 1 Claim 1 specifies a further method for the automatic elimination of an error occurring during operation of a printing or copying device, and independent device claims 11 and 12 define an electrographic printing and copying device with associated means for carrying out the method, and a computer program product.

- 2 The cited documents describe various printing or copying systems with more or less automatic self-diagnostic, self-regulating, and self-repair mechanisms. They do not, however, specify all of the claimed details, for example that error treatment in the unit in which an error has been detected is intended to be carried out sequentially in the modules of the unit and in the opposite direction to that in which the copy paper is conveyed. Therefore, this feature has the effect that, for example, a paper jam in the unit of such a printing and copying device can be reliably eliminated rather than simply worsened. Therefore, the method is novel, as are the corresponding devices.
- 3.1 D5 is cited in accordance with PCT Rule 33(c), because only D5 appears to relate to a method that eliminates an error state explicitly without requiring technical staff, but rather on the basis of local error notifications. However, if the claim to the priority of the present application is valid, D5 should not be taken into consideration, since it will not belong to the prior art.
- 3.2 The other documents contain no clear reference to eliminating or at least avoiding an error state in a controlled manner:
- D1 shows only many alternative transport paths for diverting print jobs as made possible by the annular arrangement of an additional second printing apparatus,
 - D2 shows self-repair in the event of the erroneous conveyance of copy paper, based on a parameter model and weighted with data regarding the environment and

INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

International application No.

PCT/EP 03/09045

wear;

- D3 refers to normal operation after the discharge of paper taken in erroneously for higher copying throughput, and
- D4 refers to data collection including with regard to errors that are automatically eliminated in order to reduce the outlay required later for testing and maintenance.

3.3 Therefore, in the absence of further indications, a person skilled in the art also would not expect any of the claimed steps in the various error elimination modes.

3.4 Some of the other features in the dependent claims may appear to be merely repetitions of text, such as claims 2 and 5, which correspond to features d) and c) in claim 1, but the method according to claim 1 encompasses all of said features and therefore they are likewise novel and non-obvious.

4 The claimed methods appear to provide an alternative way to solve a known problem, namely that of providing error elimination that is as automatic as possible, and, consequently, industrial applicability is clearly established.